



不動印 PAT-90A 施工要領書

1. 製品概要

PAT-90A は粉末リン酸塩をバインダーとしたパッチング材です。

以下の要領に従って施工をおこなってください。

2. 補修面の清掃

予め補修面の付着物や粉塵、浮いた部分を取り除いて下さい。

※補修面への散水は最小限にとどめ、ブラシなどで湿らせる程度としたほうが材料の接着力が強くなります。

3. 混練

標準の配合水量は 7.5~8.5% (重量比) です。

(1) 機械式ミキサーでの混練

1 バッチ 25~50kg (1~2 袋) を目安とし、ミキサーに投入します。

ミキサーで攪拌しながら配合水を加え、好みの軟度に練り上げます。

配合水の 7 割程度を一気に加え、残りの水を徐々に加えて軟度を調整します。

材料は酸性でありミキサーに錆を生じやすいため、使用後は速やかにミキサーを洗浄して下さい (温水で洗うと材料汚れがよく落ちます)。

(2) ハンドミキサーでの混練

材料を容器の 1/3 程度まで入れて混練して下さい。

混練容器はバケツやペール缶、トロ箱などとし、頑丈でプラスチック製のものが推奨されます。

容器に配合水の一部ないし全部を先に入れておき、次に材料を入れて混練するとよく混ざります。金属製のものは錆びを生じますのでご注意ください。

※気温が 30℃以上になると可使時間が短いため、その可使時間以内で施工できる量を混練して下さい。【表-1 可使時間, 硬化時間の目安】を参照して下さい。

『注意』

粉塵を吸入した時、呼吸器への影響を生じる恐れがあり、また、目に入った場合障害の原因となる恐れがあります。

施工時には、必ず防塵マスクおよび保護メガネを着用して下さい。

また、混練物は酸性であるため、必ずゴム手袋を着用して下さい。

『注意』

目に入った時	: 直ちに清浄な水で15分間以上洗浄した後、眼科医の診断を受けて下さい。
皮膚に付いた時	: 多量の水、石鹼で洗い流して下さい。異常がある場合は、医師の診断を受けて下さい。
飲み込んだ時	: 多量の水を飲ませて、吐かせて下さい。状況に応じ、医療措置を受けて下さい。

4. 施 工

施工の際は必ずゴム手袋を使用して下さい。

基本的な施工方法を①～③に示します。

①材料をコテに取って塗り込む。

②材料を手にとって塗り込む。施工箇所深い場合は押し込む、詰め込む。

③材料を手にとって投げ付ける（よく充填されます）

基本的に所定の厚みを一度に施工し、表面仕上げはコテでおこないます。

コテの表面に水をつけると滑らかに仕上がります。

天井などの上向き面を厚く（50 mm程度以上）施工する場合は数回に分けて施工して下さい。

下部層がある程度固まった後に打ち継ぎながら施工をおこないます。



1層目を塗り込む
表面は荒仕上げで可



1層目が固くなってから
次を塗り込む



所定の厚さまで施工をおこ
なってから表面を仕上げる

【 表－1 可使時間, 硬化時間の目安 】

気温	20℃	30℃
可使時間	約50分	約15分
硬化時間	3～4時間	2～3時間

気温よりも低い冷水で混練すると可使時間と硬化時間は長くなります。

5. 養生

常温でそのまま養生して下さい。

ベンチングホールは硬化前に空けて下さい。

散水はしないで下さい。

350℃以上に加熱されるまでは水溶性であるため、硬化体に水をかけると白色物が析出し、脆弱化することがありますので注意して下さい。

6. 加熱乾燥

平均施工厚が 50 mm 以下の場合、特別な加熱乾燥は必要ありません。

平均施工厚が 50 mm を超える場合、以下の手順に従って下さい。

① 施工体にベンチングホールを等間隔に設けます。

ベンチングホールはφ2~3 mm 以上、深さ 2/3 以上、ピッチ 150 mm 以下として下さい。

② 50℃/hr 以下で連続昇温とし、施工厚 (mm) × 3℃まで (100 mm の場合で 300℃まで) 昇温します。

※ 施工厚が大きくなると、加熱乾燥時にバインダーが溶出したものが表面側へ移動し、施工体表面で固化して膜を形成します。これにより脱水が妨げられ、爆裂する可能性があります。

施工厚が大きい場合にベンチングホールを設けるのはこのためです。

7. 保管

湿気の少ない乾燥した場所に保管して下さい。

内部に固まりのあるものは、使用しないで下さい。

容器 (紙袋) の破損や、荷崩れ等の無いように、注意して取り扱って下さい。

開封した製品は速やかに使用して下さい。

8. 廃棄

『注意』

廃棄する際は、使用前、使用後ともに、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託して下さい。

東興ジオテック株式会社

広島工場 〒739-0146 東広島市八本松飯田9丁目10-1 TEL 082(428)0003