



不動印 RS-160DG

No.8342-02

高アルミナ質鉱物を骨材とした低セメント系キャストブル耐火物であり、各温度における強度、耐摩耗性、耐スポーリング性に優れた特徴があります。
乾式搬送による吹付工法に対応しています（別途急結剤が必要です）。

■ 製品性能表

最高使用温度	°C	1600
施工所要量	kg/m ³	2450
配合水量	%	6.5~7.5 (ノズル手前混合)
線変化率 %	110°C	-0.1
	1000°C	-0.3
	1300°C	-0.5
	1500°C	-0.1
曲げ強さ MPa	110°C	10.0
	1000°C	10.0
	1300°C	11.0
	1500°C	13.0
圧縮強さ MPa	110°C	50
	1000°C	50
	1300°C	55
	1500°C	55
熱伝導率 W/(m·K)	500°C	1.74
	750°C	1.79
	1000°C	1.86
化学成分 %	Al ₂ O ₃	67
	SiO ₂	28
施工方法	乾式吹付け	

MPa=10.1972kgf/cm² W/(m·K)=0.86kcal/mhr°C

注：記載数値は代表値で示しています。

施工条件等により性能値は変わるものであり、保証値となるものではありません。

施工所要量には、施工ロスは含まれていません。

東興ジオテック株式会社

広島工場 〒739-0146 東広島市八本松飯田9丁目10-1

TEL 082(428)0003