

長野県



施工前



施工後

兵庫県



施工前



施工後

岡山県



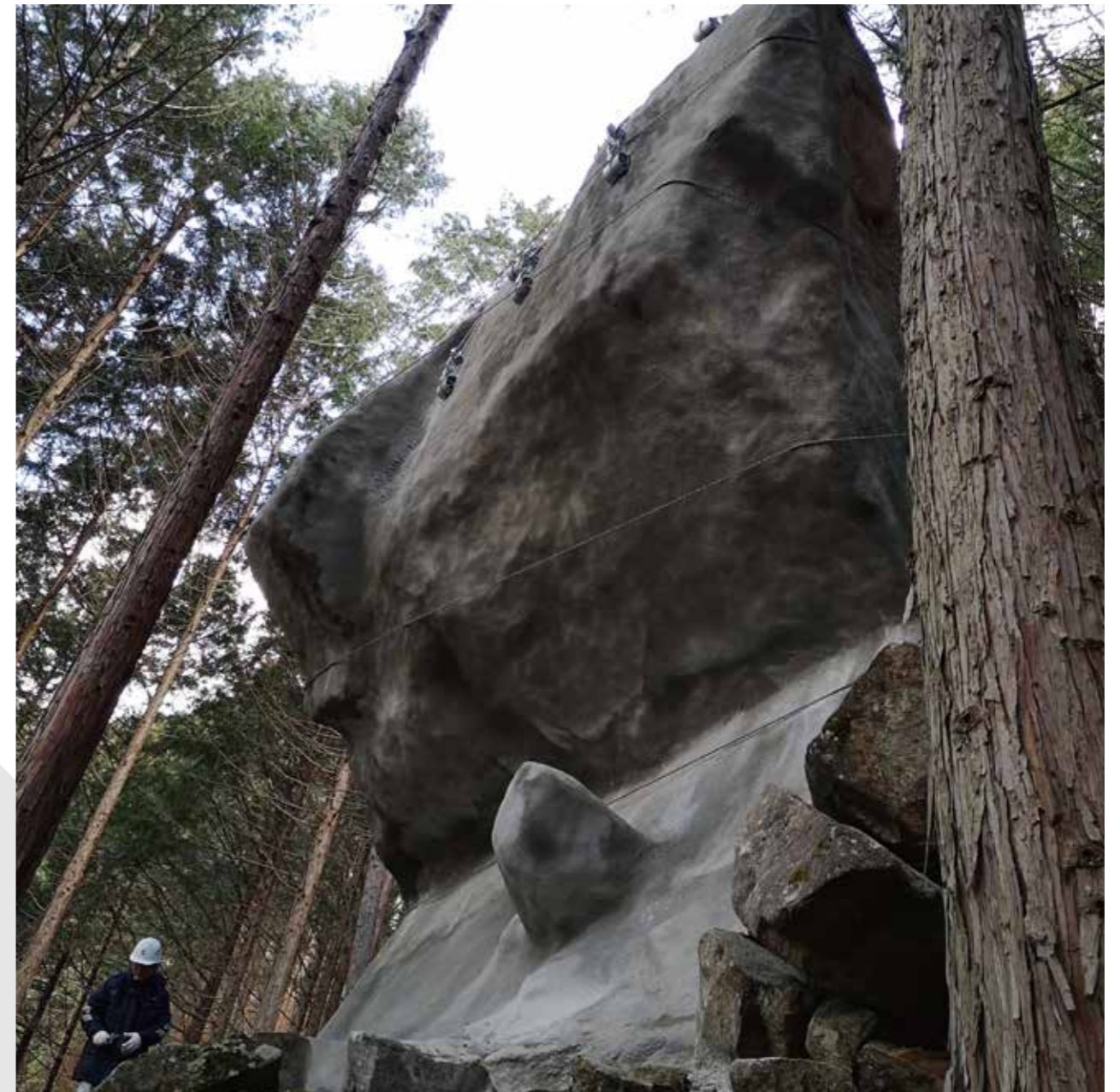
施工前



施工後

落石対策工・岩盤接着工

# ニュージャストショット工法<sup>® PAT.</sup>



ニュージャストショット工法は、環境負荷低減型の材料を使用した岩盤接着・断面補修・法面保護に適用される高強度特殊モルタル吹付工です。

特長

- ◆ 開口割れ目への充填を可能とした吹付工法  
粒度調整した高炉スラグ骨材を使用しており、充填性が優れています。
- ◆ ひび割れの発生を抑制し、曲げ・引張り強度が大きく、靱性に優れている  
ビニロン短繊維と高炉スラグ骨材を使用しているため、ひび割れ・乾燥収縮を抑制します。
- ◆ 環境負荷低減型のプレミックスモルタル  
結合材の一部と全ての骨材にリサイクル材の高炉スラグを活用した、環境にやさしい材料です。
- ◆ 接着強度に優れた吹付モルタル  
粒度調整した高炉スラグ骨材の使用により、緻密なモルタルを造成でき、接着強度に優れています。
- ◆ 耐酸性に優れた吹付モルタル  
断面修復モルタルの品質規格である耐硫酸性を満足した品質を確保できます。
- ◆ 施工性に優れた乾式吹付方式  
ロープ足場による施工で、プラントからホース延長300m、直高100mまでの吹付が可能です。

使用材料

標準配合

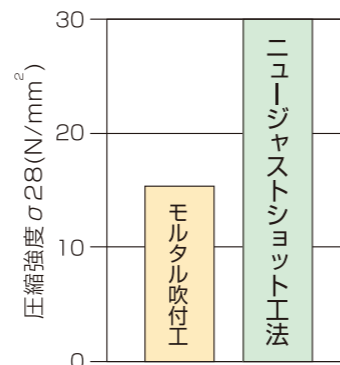
	標準配合		練り上がり性状	
	NJSモルタル	水	練り上がり量	比重
1袋練り	25kg(1袋)	3.16kg	12.3ℓ	約 2.3
1m³ 当り	2,100kg(84袋)	265.2kg	1m³	



ビニロン短繊維が複雑に絡み合った断面



NJS モルタル材料



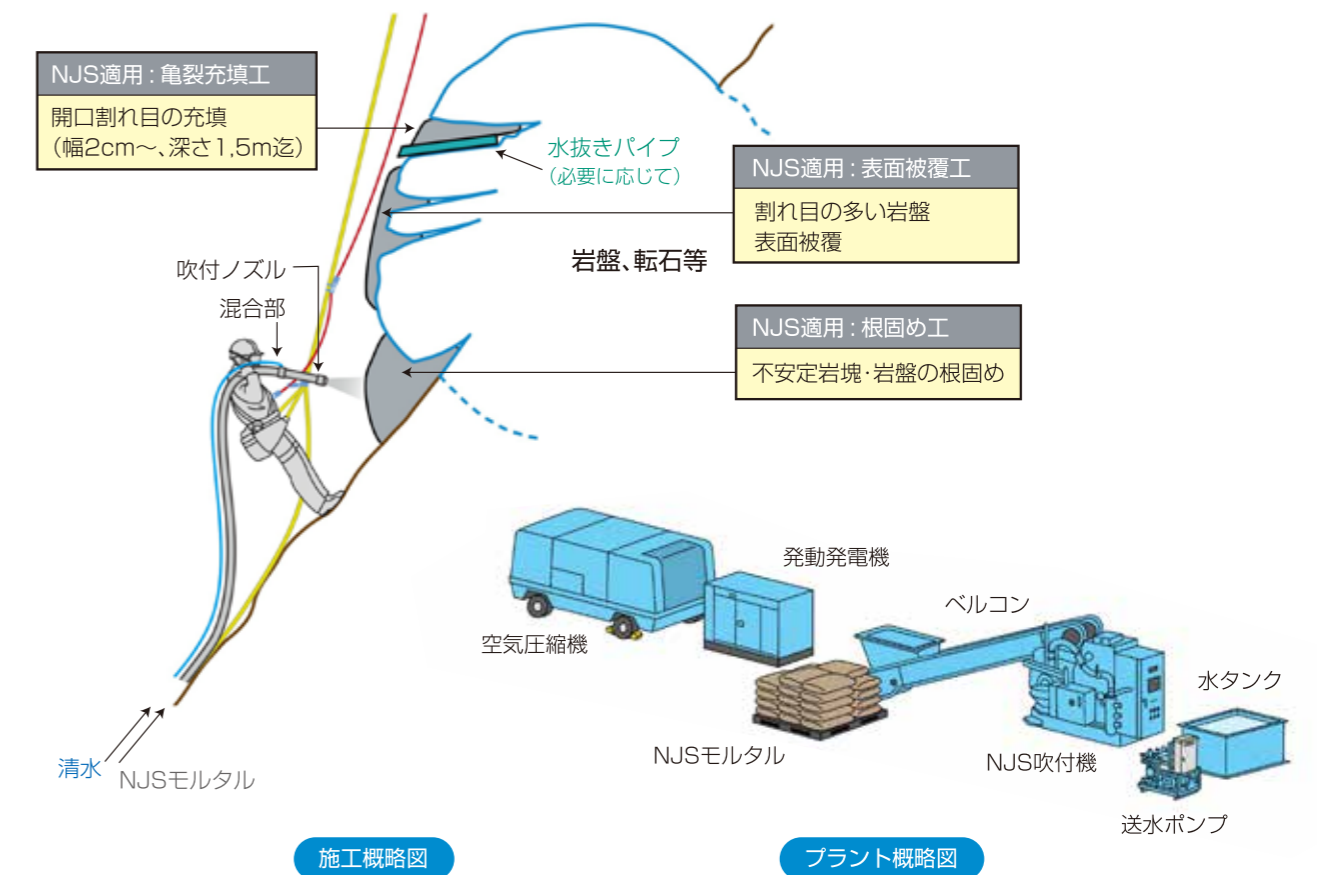
試験基準値の性状比較

項目	工法名	モルタル吹付工	岩盤接着工	ニュージャストショット工法
圧縮強度 (N/mm²)		15	30	30
曲げ強度 (N/mm²)		—	7	5
引張接着強度 (N/mm²)		—	0.25	0.3
耐硫酸性	重量変化率 (%)	—	—	±10以内
	浸透拡散抵抗性 (mm)	—	—	3以下
施工方法		吹付 (L=100m以下)	目地工	吹付 (L=300m以下)

適応箇所

- ◆ 落石発生源対策としての根固め工
- ◆ 岩盤崩壊対策としての岩盤接着工
- ◆ 風化・侵食防止や表層岩片の剥落防止としての被覆工
- ◆ 塩害を受ける構造物の断面補修
- ◆ 温泉地周辺等の酸性環境下における法面保護

施工概略図



施工フロー



施工対象物の洗浄  
浮石・土砂・木根を除去し、高圧洗浄機で附着物を洗浄

キャリブレーション  
NJSモルタル吐出量と送水量の測定

NJS モルタル吹付  
開口部や亀裂の方向に合わせてNJSモルタルを吹付け